

ZERTIFIKAT

über Produktkonformität (QAL1)

Zertifikatsnummer: 0000074625_02

Messeinrichtung: X-STREAM enhanced system für CO, NO_x, NO, SO₂, O₂ und CO₂

Hersteller: Emerson Process Management Ltd.
2 Hunt Hill
Cumbernault, G68 9LF / Schottland
Großbritannien

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH

**Es wird bescheinigt,
dass das AMS unter Berücksichtigung der Normen
DIN EN 15267-1 (2009), DIN EN 15267-2 (2023),
DIN EN 15267-3 (2008) sowie DIN EN 14181 (2015)
geprüft wurde und zertifiziert ist.**

Die Zertifizierung gilt für die in diesem Zertifikat aufgeführten Bedingungen
(das Zertifikat umfasst 14 Seiten).

Das vorliegende Zertifikat ersetzt das Zertifikat 0000074625_01 vom 3. September 2021.



Eignungsgeprüft
DIN EN 15267
QAL1 zertifiziert
Regelmäßige
Überwachung

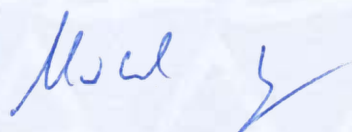
www.tuv.com
ID 0000074625

Eignungsbekanntgabe im
Bundesanzeiger vom 5. August 2021

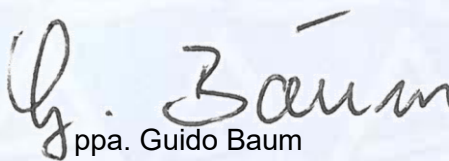
Umweltbundesamt
Dessau, 5. August 2026

Gültigkeit des Zertifikates bis:
4. August 2031

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Köln, 4. August 2026



i. A. Dr. Marcel Langner



ppa. Guido Baum

www.umwelt-tuv.eu
qal1-info@tuv.com
Tel. + 49 221 806-5200

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Am Grauen Stein
51105 Köln

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11120-02-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Prüfbericht:	936/21247061/C vom 03. Mai 2021
Erstmalige Zertifizierung:	02. Juni 2021
Gültigkeit des Zertifikats:	04. August 2031
Zertifikat:	Erneute Ausstellung (vorheriges Zertifikat 0000074625_01 vom 03. September 2021 mit Gültigkeit bis zum 04. August 2026)
Veröffentlichung:	BAnz AT 05.08.2021 B5, Kap. I Nr. 4.1

Genehmigte Anwendung

Das geprüfte AMS ist geeignet zum Einsatz an Anlagen gemäß der 13. BImSchV:2021, 17. BImSchV:2021, TA Luft:2021, 30. BImSchV:2022 und 27. BImSchV:2013. Die geprüften Messbereiche wurden ausgewählt, um einen möglichst weiten Anwendungsbereich für das AMS sicherzustellen.

Die Eignung des AMS für diese Anwendung wurde auf Basis einer Laborprüfung und eines drei Monate dauernden Feldtests an einer Müllverbrennung beurteilt.

Das AMS ist für den Umgebungstemperaturbereich von +5 °C bis 40 °C zugelassen.

Die Bekanntgabe der Messeinrichtung, die Eignungsprüfung sowie die Durchführung der Unsicherheitsberechnungen erfolgte auf Basis der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Bestimmungen. Aufgrund möglicher Änderungen rechtlicher Grundlagen sollte jeder Anwender vor dem Einsatz der Messeinrichtung sicherstellen, dass die Messeinrichtung zur Überwachung der für ihn relevanten Grenzwerte und Sauerstoffkonzentrationen geeignet ist.

Jeder potentielle Nutzer sollte in Abstimmung mit dem Hersteller sicherstellen, dass dieses AMS für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Anmerkung / Hinweis

Die genannten rechtlichen Regelungen entsprechen nicht in jedem Fall dem aktuellen Stand der Gesetzgebung zum Zeitpunkt der Zertifizierung. Jeder Nutzer sollte ggf. in Abstimmung mit der zuständigen Behörde, sicherstellen, dass diese AMS die rechtlichen Anforderungen für den vorgesehenen Einsatzzweck erfüllt. Darüber hinaus kann nicht ausgeschlossen werden, dass sich rechtliche Regelungen zum Einsatz einer Messeinrichtung zur Emissionsüberwachung während der Laufzeit des Zertifikats ändern können.

Basis der Zertifizierung

Dieses Zertifikat basiert auf:

- Prüfbericht 936/21247061/C vom 3. Mai 2021 der TÜV Rheinland Energy GmbH
- Eignungsbekanntgabe durch das Umweltbundesamt als zuständige Stelle
- Überwachung des Produktes und des Herstellungsprozesses

Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 05.08.2021 B5, Kap. I Nr. 4.1,
UBA Bekanntmachung vom 29. Juni 2021:

Messeinrichtung:

X-CEMS für CO, NO_x, NO, SO₂, CO₂ und O₂

Hersteller:

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG, Hasselroth

Eignung:

Modulare Messeinrichtung für genehmigungsbedürftige Anlagen
sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungs- bereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
CO	0 - 150	0 - 3.000	mg/m ³
NO _x *	0 - 150	0 - 2.000	mg/m ³
NO**	0 - 150	0 - 2.000	mg/m ³
SO ₂	0 - 150	0 - 2.500	mg/m ³
CO ₂	0 - 25	-	Vol.-%
O ₂ (paramagnetisch)	0 - 25	-	Vol.-%
O ₂ (elektrochemisch)	0 - 25	-	Vol.-%

* angegeben als NO, entspricht 0 - 230 mg/m³ NO_x als NO₂

** ohne Konverter

Softwareversion: 1.7.0

Einschränkung: keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Das Messmodul für SO₂ kann Grenzwerte größer 60 mg/m³ überwachen.
3. Die Messeinrichtung kann optional für die Bestimmung der Komponente NO (anstelle NO_x) ohne Konverter betrieben werden. In diesem Fall kann zusätzlich die Probengassonde Typ SP3100 der Firma M&C verwendet werden.
4. Ergänzungsprüfung (optionaler Wegfall des NO_x-Konverters sowie Zulassung einer weiteren Gasentnahmesonde in diesem Fall) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 3.2).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21247061/C vom 03. Mai 2021

Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 28.07.2022 B4, Kap. III Mitteilung 9,
UBA Bekanntmachung vom 28. Juni 2022

**9 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes
vom 29. Juni 2021 (BAnz AT 05.08.2021 B5, Kapitel I Nummer 4.1 und
Kapitel III 3. Berichtigung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung X-CEMS für CO, NO, NO_x, SO₂,
CO₂ und O₂ der Fa. Emerson Process Management GmbH & Co. OHG lautet
1.7.1.

Die Lichtelektrode in der Quecksilber UV-Lampe zur Bestimmung von SO₂ wurde
vom Hersteller abgekündigt und durch ein gleichwertiges Nachfolgemodell ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 10. Februar 2022

Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 02.08.2023 B7, Kap. III Mitteilung 4,
UBA Bekanntmachung vom 5. Juli 2023

**4 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes
vom 29. Juni 2021 (BAnz AT 05.08.2021 B5, Kapitel I Nummer 4.1) und
vom 28. Juni 2022 (BAnz AT 28.07.2022 B4, Kapitel III 9. Mitteilung)**

Die neue Bezeichnung der Messeinrichtung X-CEMS
für CO, NO, NO_x, SO₂, CO₂ und O₂
der Fa. Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
lautet nun "X-STREAM enhanced system".

Die Firmenbezeichnung der Fa. Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
ändert sich zu Emerson Process Management Ltd.

Der neue Produktionsstandort für die Messeinrichtung X-STREAM enhanced
system der Firma Emerson Process Management Ltd. lautet:

Emerson Process Management Ltd.
2 Hunt Hill
Cumbernauld, G68 9LF
Schottland

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 6. Februar 2023

Zertifiziertes Produkt

Das Zertifikat gilt für automatische Messeinrichtungen, die mit der folgenden Beschreibung übereinstimmen:

Bei der modularen Messeinrichtung X-CEMS handelt es sich um eine extraktive Emissionsmesseinrichtung. Je nach Messkomponente kommen verschiedene Messprinzipien zur Anwendung. Zur Bestimmung der Komponenten CO, NO und CO₂ wird das Messprinzip der nicht-dispersiven Infrarotabsorption (NDIR) und zur Bestimmung der Komponente SO₂ wird das Messprinzip der nicht-dispersiven Ultraviolettabsorption (NDUV) angewendet. Zur Bestimmung von O₂ wird entweder eine paramagnetische oder eine elektrochemische Sauerstoffmessung eingesetzt. Wenn die Messeinrichtung zur Bestimmung der NO_x Konzentration eingesetzt werden soll, muss Sie mit dem optionalen NO_x Konverter BÜNOx 2+ ausgestattet. Ohne Konverter ist nur eine NO-Messung möglich.

Das hier geprüfte Messsystem besteht aus:

- Beheizte (max. 185 °C, selbstregelnd) Probenahmesonde M&C SP3100 (Filtermaterial: Edelstahl, Porengröße 3 µm)
- Beheizte (180 °C) Probenahmeleitung PFA, Innendurchmesser 4 mm, Länge 20 m
- Messschrank mit temperaturgeregeltem Abluftventilator bestehend aus folgenden Komponenten, montiert auf einem Schwenkrahmen:
 - 2-stufigem Messgaskühler Bühler EKG 2-19
 - Messgaspumpe
 - Analysator X-Stream enhanced
 - Optional NO_x Konverter Bühler BÜNOx 2+
 - Kondensatpumpen und Kondensatbehälter mit Füllstandsüberwachung

Der Analysator X-Stream enhanced kann maximal 5 Komponenten bestimmen. Hier kann zwischen 4 Photometerkanälen (CO, NO, SO₂ und CO₂) und einem Sauerstoffkanal (paramagnetisch oder elektrochemisch) gewählt werden. Es steht für jede Komponente (außer Sauerstoff) eine separate optische Bank zur Verfügung. Es erfolgen keinerlei Kompensationen zwischen den einzelnen Kanälen.

Allgemeine Anmerkungen

Dieses Zertifikat basiert auf dem geprüften Gerät. Der Hersteller ist dafür verantwortlich, dass die Produktion dauerhaft den Anforderungen der DIN EN 15267 entspricht. Der Hersteller ist verpflichtet, ein geprüftes Qualitätsmanagementsystem zur Steuerung der Herstellung des zertifizierten Produktes zu unterhalten. Sowohl das Produkt als auch die Qualitätsmanagementsysteme müssen einer regelmäßigen Überwachung unterzogen werden.

Falls festgestellt wird, dass das Produkt aus der aktuellen Produktion mit dem zertifizierten Produkt nicht mehr übereinstimmt, ist die TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH unter der auf Seite 1 angegebenen Adresse zu informieren.

Das Zertifikatszeichen mit der produktspezifischen ID-Nummer, das an dem zertifizierten Produkt angebracht oder in Werbematerialien für das zertifizierte Produkt verwendet werden kann, ist auf Seite 1 dieses Zertifikates dargestellt.

Dieses Dokument sowie das Zertifikatszeichen bleiben Eigentum der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH. Mit dem Widerruf der Bekanntgabe verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit. Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats und auf Verlangen der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH muss dieses Dokument zurückgegeben und das Zertifikatszeichen darf nicht mehr verwendet werden.

Die aktuelle Version dieses Zertifikates und seine Gültigkeit kann auch unter der Internetadresse: gal1.de eingesehen werden.

Dokumentenhistorie

Die Zertifizierung der Messeinrichtung X-STREAM enhanced system basiert auf den im folgenden dargestellten Dokumenten und der regelmäßigen fortlaufenden Überwachung des Qualitätsmanagementsystems des Herstellers:

Erstzertifizierung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat-Nr. 0000074625_00: 02. Juni 2021
Gültigkeit des Zertifikats bis: 02. Mai 2026
Prüfbericht: 936/21247061/A vom 10. Dezember 2020
TÜV Rheinland Energy GmbH
Veröffentlichung: BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 3.2
UBA Bekanntmachung vom 31. März 2021

Mitteilungen

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 29. Juni 2021
Veröffentlichung: BAnz AT 05.08.2021 B5, Kapitel III Berichtigung 3
UBA Bekanntmachung vom 29. Juni 2021
(Korrektur des CO-Messbereichs in der Bekanntgabe)

Ergänzungsprüfung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat-Nr. 0000074625_01: 03. September 2021
Gültigkeit des Zertifikats bis: 04. August 2026
Prüfbericht: 936/21247061/C vom 03. Mai 2021
TÜV Rheinland Energy GmbH
Veröffentlichung: BAnz AT 05.08.2021 B5, Kapitel I Nummer 4.1
UBA Bekanntmachung vom 29. Juni 2021

Mitteilungen

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 10. Februar 2022
Veröffentlichung: BAnz AT 28.07.2022 B4, Kapitel III Mitteilung 9
UBA Bekanntmachung vom 28. Juni 2022
(Software- und Geräteänderungen)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 06. Februar 2023
Veröffentlichung: BAnz AT 02.08.2023 B7, Kapitel III Mitteilung 4
UBA Bekanntmachung vom 05. Juli 2023
(Änderung Hersteller-Name, Adresse und Systemname)

Erneute Ausstellung des Zertifikats

Zertifikat-Nr. 0000074625_02: 05. August 2026
Gültigkeit des Zertifikats bis: 04. August 2031

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
Bezeichnung der Messeinrichtung	X-CEMS
Seriennummer der Prüflinge	3242850 - System 1 / 3242850 - System 2
Messprinzip	NDIR

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21247061/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	03.05.2021

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	CO
	0 - 150 mg/m³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	2,81 mg/m³
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 mg/m³
Summe positive QE am Ref.-Punkt	2,90 mg/m³
Summe negative QE am Ref.-Punkt	0,00 mg/m³
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	2,90 mg/m³
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u_i 1,676 mg/m³

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

		u^2
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u_D 0,264 mg/m³	0,070 (mg/m³)²
Linearität / Lack-of-fit	u_{lof} 0,277 mg/m³	0,077 (mg/m³)²
Nullpunktdrift aus Feldtest	u_{dz} 0,173 mg/m³	0,030 (mg/m³)²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u_{ds} 0,693 mg/m³	0,480 (mg/m³)²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u_t 0,513 mg/m³	0,263 (mg/m³)²
Einfluss der Netzspannung	u_v 0,204 mg/m³	0,042 (mg/m³)²
Querempfindlichkeit	u_i 1,676 mg/m³	2,809 (mg/m³)²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u_b -0,271 mg/m³	0,073 (mg/m³)²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u_{rm} 1,212 mg/m³	1,470 (mg/m³)²

* Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_c)

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{max, j})^2} \quad 2,31 \text{ mg/m}^3$$

Erweiterte Unsicherheit

$$U = u_c \cdot k = u_c \cdot 1,96 \quad 4,52 \text{ mg/m}^3$$

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2010/75/EU

Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Grenzwert 60 mg/m³	7,5
U in % vom Grenzwert 60 mg/m³	10,0
U in % vom Grenzwert 60 mg/m³	7,5

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
Bezeichnung der Messeinrichtung	X-CEMS
Seriennummer der Prüflinge	3242850 - System 1 / 3242850 - System 2
Messprinzip	NDIR

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21247061/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	03.05.2021

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	NO _x
	0 - 150 mg/m ³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	4,41 mg/m ³
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 mg/m ³
Summe positive QE am Ref.-Punkt	2,28 mg/m ³
Summe negative QE am Ref.-Punkt	-2,28 mg/m ³
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	4,41 mg/m ³
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u _i 2,546 mg/m ³

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

		u ²
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u _D 1,716 mg/m ³	2,945 (mg/m ³) ²
Linearität / Lack-of-fit	u _{Inf} 0,684 mg/m ³	0,468 (mg/m ³) ²
Nullpunktdrift aus Feldtest	u _{dZ} 0,866 mg/m ³	0,750 (mg/m ³) ²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u _{dS} 1,992 mg/m ³	3,968 (mg/m ³) ²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u _t 1,617 mg/m ³	2,615 (mg/m ³) ²
Einfluss der Netzspannung	u _v 0,572 mg/m ³	0,327 (mg/m ³) ²
Querempfindlichkeit	u _i 2,546 mg/m ³	6,482 (mg/m ³) ²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u _b -0,812 mg/m ³	0,659 (mg/m ³) ²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u _{rm} 1,212 mg/m ³	1,470 (mg/m ³) ²
Konverterwirkungsgrad für AMS zur Messung von NO _x	u _{ce} 3,984 mg/m ³	15,872 (mg/m ³) ²

* Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_c)

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{max,j})^2} \quad 5,96 \text{ mg/m}^3$$

Erweiterte Unsicherheit

$$U = u_c \cdot k = u_c \cdot 1,96 \quad 11,69 \text{ mg/m}^3$$

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2010/75/EU

U in % vom Grenzwert 80 mg/m³ 14,6

Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Grenzwert 80 mg/m³ 20,0

U in % vom Grenzwert 80 mg/m³ 15,0

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
Bezeichnung der Messeinrichtung	X-CEMS
Seriennummer der Prüflinge	3242850 - System 1 / 3242850 - System 2
Messprinzip	NDIR

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21247061/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	03.05.2021

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	NO
	0 - 150 mg/m³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	4,41 mg/m³
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 mg/m³
Summe positive QE am Ref.-Punkt	2,28 mg/m³
Summe negative QE am Ref.-Punkt	-2,28 mg/m³
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	4,41 mg/m³
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u_i 2,546 mg/m³

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

		u^2
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u_D 1,716 mg/m³	2,945 (mg/m³)²
Linearität / Lack-of-fit	u_{lof} 0,684 mg/m³	0,468 (mg/m³)²
Nullpunktdrift aus Feldtest	u_{dz} 0,866 mg/m³	0,750 (mg/m³)²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u_{ds} 1,992 mg/m³	3,968 (mg/m³)²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u_t 1,617 mg/m³	2,615 (mg/m³)²
Einfluss der Netzspannung	u_v 0,572 mg/m³	0,327 (mg/m³)²
Querempfindlichkeit	u_i 2,546 mg/m³	6,482 (mg/m³)²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u_b -0,812 mg/m³	0,659 (mg/m³)²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u_{rm} 1,212 mg/m³	1,470 (mg/m³)²

* Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_c)

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{max,i})^2} \quad 4,44 \text{ mg/m}^3$$

Erweiterte Unsicherheit

$$U = u_c \cdot k = u_c \cdot 1,96 \quad 8,70 \text{ mg/m}^3$$

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2010/75/EU

U in % vom Grenzwert 80 mg/m³ 10,9

Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Grenzwert 80 mg/m³ 20,0

U in % vom Grenzwert 80 mg/m³ 15,0

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
Bezeichnung der Messeinrichtung	X-CEMS
Seriennummer der Prüflinge	3242850 - System 1 / 3242850 - System 2
Messprinzip	NDUV

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21247061/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	03.05.2021

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	SO ₂
	0 - 150 mg/m ³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	3,38 mg/m ³
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 mg/m ³
Summe positive QE am Ref.-Punkt	2,81 mg/m ³
Summe negative QE am Ref.-Punkt	-4,40 mg/m ³
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	-4,40 mg/m ³
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u_i -2,537 mg/m ³

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

		u^2
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u_D 1,007 mg/m ³	1,014 (mg/m ³) ²
Linearität / Lack-of-fit	u_{lof} 0,615 mg/m ³	0,378 (mg/m ³) ²
Nullpunktdrift aus Feldtest	u_{dz} 1,126 mg/m ³	1,268 (mg/m ³) ²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u_{ds} 2,078 mg/m ³	4,318 (mg/m ³) ²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u_t 1,769 mg/m ³	3,129 (mg/m ³) ²
Einfluss der Netzspannung	u_v 1,078 mg/m ³	1,162 (mg/m ³) ²
Querempfindlichkeit	u_i -2,537 mg/m ³	6,436 (mg/m ³) ²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u_b -0,902 mg/m ³	0,814 (mg/m ³) ²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u_{rm} 1,212 mg/m ³	1,470 (mg/m ³) ²

* Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_c)

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{max,i})^2} \quad 4,47 \text{ mg/m}^3$$

Erweiterte Unsicherheit

$$U = u_c \cdot k = u_c \cdot 1,96 \quad 8,76 \text{ mg/m}^3$$

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2010/75/EU

Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Grenzwert 60 mg/m³ 14,6

U in % vom Grenzwert 60 mg/m³ 20,0

U in % vom Grenzwert 60 mg/m³ 15,0

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
Bezeichnung der Messeinrichtung	X-CEMS
Seriennummer der Prüflinge	3242850 - System 1 / 3242850 - System 2
Messprinzip	NDIR

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21247061/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	03.05.2021

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	CO ₂
	0 - 25 Vol.-%

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	0,00	Vol.-%
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00	Vol.-%
Summe positive QE am Ref.-Punkt	0,00	Vol.-%
Summe negative QE am Ref.-Punkt	-0,20	Vol.-%
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	-0,20	Vol.-%
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u_i	-0,115 Vol.-%

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

			u^2
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u_D	0,023 Vol.-%	0,001 (Vol.-%) ²
Linearität / Lack-of-fit	u_{lof}	0,046 Vol.-%	0,002 (Vol.-%) ²
Nullpunktdrift aus Feldtest	$u_{d,z}$	-0,014 Vol.-%	0,000 (Vol.-%) ²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	$u_{d,s}$	0,217 Vol.-%	0,047 (Vol.-%) ²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u_t	0,102 Vol.-%	0,010 (Vol.-%) ²
Einfluss der Netzspannung	u_v	0,020 Vol.-%	0,000 (Vol.-%) ²
Querempfindlichkeit	u_i	-0,115 Vol.-%	0,013 (Vol.-%) ²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u_p	-0,176 Vol.-%	0,031 (Vol.-%) ²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u_{rm}	0,202 Vol.-%	0,041 (Vol.-%) ²

* Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_c)

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{\max, j})^2} \quad 0,38 \text{ Vol.-%}$$

Erweiterte Unsicherheit

$$U = u_c \cdot k = u_c \cdot 1,96 \quad 0,75 \text{ Vol.-%}$$

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2010/75/EU

Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Messbereich 25 Vol.-%	3,0
U in % vom Messbereich 25 Vol.-%	10,0 **
U in % vom Messbereich 25 Vol.-%	7,5

** Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten.
Es wurde ein Wert von 10,0 % herangezogen.

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
Bezeichnung der Messeinrichtung	X-CEMS
Seriennummer der Prüflinge	3242850 - System 1 / 3242850 - System 2
Messprinzip	paramagnetisch

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21247061/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	03.05.2021

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	O ₂	0 - 25 Vol.-%
---------------------------	----------------	---------------

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	0,00 Vol.-%
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 Vol.-%
Summe positive QE am Ref.-Punkt	0,00 Vol.-%
Summe negative QE am Ref.-Punkt	0,00 Vol.-%
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	0,00 Vol.-%
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u _i 0,000 Vol.-%

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

			u ²
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u _D	0,017 Vol.-%	0,000 (Vol.-%) ²
Linearität / Lack-of-fit	u _{Inf}	0,052 Vol.-%	0,003 (Vol.-%) ²
Nullpunktdrift aus Feldtest	u _{dZ}	0,023 Vol.-%	0,001 (Vol.-%) ²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u _{dS}	-0,029 Vol.-%	0,001 (Vol.-%) ²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u _t	0,101 Vol.-%	0,010 (Vol.-%) ²
Einfluss der Netzspannung	u _v	0,006 Vol.-%	0,000 (Vol.-%) ²
Querempfindlichkeit	u _i	0,000 Vol.-%	0,000 (Vol.-%) ²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u _b	-0,098 Vol.-%	0,010 (Vol.-%) ²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u _{rm}	0,202 Vol.-%	0,041 (Vol.-%) ²

* Der größere der Werte wird verwendet:
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_c)

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{\max, i})^2} \quad 0,26 \text{ Vol.-%}$$

Erweiterte Unsicherheit

$$U = u_c \cdot k = u_c \cdot 1,96 \quad 0,50 \text{ Vol.-%}$$

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2010/75/EU

U in % vom Messbereich 25 Vol.-% **2,0**

Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Messbereich 25 Vol.-% **10,0 ****

U in % vom Messbereich 25 Vol.-% **7,5**

** Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten.
Es wurde ein Wert von 10,0 % herangezogen.

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Emerson Process Management GmbH & Co. OHG
Bezeichnung der Messeinrichtung	X-CEMS
Seriennummer der Prüflinge	3242850 - System 1 / 3242850 - System 2
Messprinzip	elektrochemisch

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21247061/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	03.05.2021

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	O ₂	0 - 25 Vol.-%
---------------------------	----------------	---------------

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	0,00	Vol.-%
Summe negative QE am Null-Punkt	-0,11	Vol.-%
Summe positive QE am Ref.-Punkt	0,00	Vol.-%
Summe negative QE am Ref.-Punkt	0,00	Vol.-%
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	-0,11	Vol.-%
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u _q	-0,064 Vol.-%

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

			u ²
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u _D	0,067 Vol.-%	0,004 (Vol.-%) ²
Linearität / Lack-of-fit	u _{Inf}	0,058 Vol.-%	0,003 (Vol.-%) ²
Nullpunktdrift aus Feldtest	u _{dZ}	0,035 Vol.-%	0,001 (Vol.-%) ²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u _{dS}	-0,035 Vol.-%	0,001 (Vol.-%) ²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u _t	0,175 Vol.-%	0,031 (Vol.-%) ²
Einfluss der Netzspannung	u _v	0,026 Vol.-%	0,001 (Vol.-%) ²
Querempfindlichkeit	u _i	-0,064 Vol.-%	0,004 (Vol.-%) ²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u _b	-0,088 Vol.-%	0,008 (Vol.-%) ²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u _{rm}	0,202 Vol.-%	0,041 (Vol.-%) ²

* Der größere der Werte wird verwendet:
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_c)

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{\max, i})^2} \quad 0,31 \text{ Vol.-%}$$

Erweiterte Unsicherheit

$$U = u_c \cdot k = u_c \cdot 1,96 \quad 0,60 \text{ Vol.-%}$$

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2010/75/EU

U in % vom Messbereich 25 Vol.-% **2,4**

Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Messbereich 25 Vol.-% **10,0 ****

U in % vom Messbereich 25 Vol.-% **7,5**

** Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten.
Es wurde ein Wert von 10,0 % herangezogen.