

ZERTIFIKAT

über Produktkonformität (QAL1)

Zertifikatsnummer: 0000035012_03

Messeinrichtung: AR602Z/Hg für Hg

Hersteller: OPSIS AB
Skytteskogsvägen 16
244 02 Furulund
Schweden

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energy GmbH

**Es wird bescheinigt,
dass das AMS unter Berücksichtigung der Normen
DIN EN 15267-1 (2009), DIN EN 15267-2 (2009), DIN EN 15267-3 (2008)
sowie DIN EN 14181 (2004)
geprüft wurde und zertifiziert ist.**

Die Zertifizierung gilt für die in diesem Zertifikat aufgeführten Bedingungen
(das Zertifikat umfasst 7 Seiten).



Eignungsgeprüft
DIN EN 15267
QAL1 zertifiziert
Regelmäßige
Überwachung

www.tuv.com
ID 0000035012

Eignungsbekanntgabe im
Bundesanzeiger vom 05. März 2013

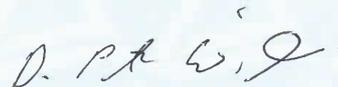
Gültigkeit des Zertifikates bis:
01. März 2022

Umweltbundesamt
Dessau, 28. Februar 2017

TÜV Rheinland Energy GmbH
Köln, 27. Februar 2017



i. A. Dr. Marcel Langner



ppa. Dr. Peter Wilbring

www.umwelt-tuv.eu
tre@umwelt-tuv.eu
Tel. + 49 221 806-5200

TÜV Rheinland Energy GmbH
Am Grauen Stein
51105 Köln

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 akkreditiertes Prüflabor.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11120-02-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Prüfbericht:	936/21215492/C vom 12. Oktober 2012
Erstmalige Zertifizierung:	02. März 2012
Gültigkeit des Zertifikats bis:	01. März 2022
Zertifikat	erneute Ausstellung (vorheriges Zertifikat 0000035012_02 vom 22. März 2013 mit Gültigkeit bis zum 01. März 2017)
Veröffentlichung:	BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nr. 2.2

Genehmigte Anwendung

Das geprüfte AMS ist geeignet zum Einsatz an genehmigungsbedürftigen (Anlagen 13. BImSchV, 17. BImSchV, 30. BImSchV, TA Luft) sowie an Anlagen der 27. BImSchV. Die geprüften Messbereiche wurden ausgewählt, um einen möglichst weiten Anwendungsbereich für das AMS sicherzustellen.

Die Eignung des AMS für diese Anwendung wurde auf Basis einer Laborprüfung und eines sechsmonatigen Feldtests an einer kommunalen Abfallverbrennungsanlage, eines einmonatigen Feldtests an einem Braunkohlekraftwerk (Wirbelschichtfeuerung) mit Sekundärbrennstoffeinsatz sowie eines einmonatigen Feldtests im Abgas eines Zementwerks mit Sekundärbrennstoffeinsatz beurteilt.

Das AMS ist für den Umgebungstemperaturbereich von +5 °C bis +40 °C zugelassen.

Die Bekanntgabe der Messeinrichtung, die Eignungsprüfung sowie die Durchführung der Unsicherheitsberechnungen erfolgte auf Basis der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Bestimmungen. Aufgrund möglicher Änderungen rechtlicher Grundlagen sollte jeder Anwender vor dem Einsatz der Messeinrichtung sicherstellen, dass die Messeinrichtung zur Überwachung der für ihn relevanten Grenzwerte geeignet ist.

Jeder potentielle Nutzer sollte in Abstimmung mit dem Hersteller sicherstellen, dass dieses AMS für die Anlage, an der es installiert werden soll, geeignet ist.

Basis der Zertifizierung

Dieses Zertifikat basiert auf:

- Prüfbericht 936/21215492/C vom 12. Oktober 2012 der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH
- Eignungsbekanntgabe durch das Umweltbundesamt als zuständige Stelle
- Überwachung des Produktes und des Herstellungsprozesses

Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I, Nr. 2.2,
UBA Bekanntmachung vom 12. Februar 2013:

Messeinrichtung:

AR602Z/Hg für Hg

Hersteller:

Opsis AB, Furulund/Schweden

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen und Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungs- bereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
Hg	0 - 45	0 - 100	µg/m ³

Softwareversion:

7.21

Einschränkung:

Die Anforderung bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267-3 an die Einstellzeit wurde nicht erfüllt.

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt zwei Monate.
2. Für die regelmäßige Kontrolle des Referenzpunktes im Wartungsintervall muss der Prüfgasgenerator HovaCal zur Verfügung stehen.
3. Die Länge der beheizten Messgasleitung betrug im Labor- und im Feldtest zwischen 10 und 15 m.
4. Zur Querempfindlichkeitskompensation muss die Komponente SO₂ in der Messzelle bestimmt werden.
5. Nach Revision oder Fehlfunktionen in der Abgasreinigung müssen die Filter in der Probenahmesonde überprüft und gegebenenfalls ausgetauscht werden.
6. Die Messeinrichtung ist sowohl in der Basisversion (beheizte Messzelle als externes Modul) als auch in der kompakten Schrankversion (beheizte Messzelle in senkrechter Einbaulage in einem klimatisierten Messschrank) eignungsgeprüft.
7. Ergänzungsprüfung (Zulassung weiterer Anlagentypen, Ausführung als Schrankversion) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel I Nummer 2.2).

Prüfbericht:

TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln
Bericht-Nr.: 936/21215492/C vom 12. Oktober 2012

Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 02.04.2015 B5, Kapitel IV Mitteilung 35,
UBA Bekanntmachung vom 25. Februar 2015:

35 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 2.2)

Der Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 543/100A der Firma BERGER LAHR in der Messeinrichtung AR602Z/Hg für Hg der Firma Opsis AB wurde abgekündigt und durch den Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 545/100A der Firma BERGER LAHR ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

Zertifiziertes Produkt

Das Zertifikat gilt für automatische Messeinrichtungen, die mit der folgenden Beschreibung übereinstimmen:

Die Messeinrichtung AR602Z/Hg arbeitet extraktiv und besteht aus einem Gestell mit der Messzelle, einem AR602 UV Analysator, einer beheizten Probenahmesonde sowie einer beheizten Messgasleitung (Länge 10 m). In dem Gestell mit der Messzelle sind auch alle externen Einrichtungen untergebracht.

Die 2 m lange Messzelle besteht aus einem Edelstahlrohr von 89 mm Durchmesser, das an beiden Enden mit je einem Quarzglas verschlossen ist. Licht-Sender und Empfänger sind jeweils an den Endseiten der Messzelle montiert.

Der Sender gibt einen Lichtstrahl ab, der durch die Messzelle geführt wird. Die Hochdruck-Xenon-Lampe des Senders wird über das Netzteil PS150 gespeist. Im Empfänger wird das abgestrahlte Licht erfasst und auf einen Lichtwellenleiter (Glasfaserkabel) fokussiert, der mit dem Analysengerät verbunden ist. Dieses Kabel dient lediglich dazu, die Aufstellung des Analysators an einem vor Staub, übermäßiger Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen geschützten Ort zu ermöglichen.

Das zu messende Gas wird der Messzelle über eine beheizte Probenahmesonde (M&C SP2000) sowie einer beheizten Probengasleitung zugeführt. Die Probenahmesonde besitzt einen separaten Kalibriergasanschluss. Dieser liegt vor dem Filter und ist somit zur externen Prüfgasaufgabe sowie Justierung und Kalibrierung geeignet.

Auf der Eingangsseite der Messzelle wird das Messgas durch einen Katalysator geleitet. Dieser bewirkt eine Umkehrung der chemischen Reaktion und trennt die verschiedenen Hg-Verbindungen zu elementarem Hg⁰, welches sich mittels UV-DOAS-Technik messen lässt. Der Gasausgang befindet sich an der gegenüberliegenden Seite der Messzelle. Um einen konstanten Gasfluss durch die Zelle zu garantieren, ist am auslassseitigen Ende der Messzelle eine Saugstrahlpumpe montiert. Der Durchfluss durch die Messzelle wird mit Hilfe eines Strömungswächters überwacht. Die Softwareversion lautet 7.21.

Allgemeine Anmerkungen

Dieses Zertifikat basiert auf dem geprüften Gerät. Der Hersteller ist dafür verantwortlich, dass die Produktion dauerhaft den Anforderungen der DIN EN 15267 entspricht. Der Hersteller ist verpflichtet, ein geprüfetes Qualitätsmanagementsystem zur Steuerung der Herstellung des zertifizierten Produktes zu unterhalten. Sowohl das Produkt als auch die Qualitätsmanagementsysteme müssen einer regelmäßigen Überwachung unterzogen werden.

Falls festgestellt wird, dass das Produkt aus der aktuellen Produktion mit dem zertifizierten Produkt nicht mehr übereinstimmt, ist die TÜV Rheinland Energy GmbH unter der auf Seite 1 angegebenen Adresse zu informieren.

Das Zertifikatszeichen mit der produktspezifischen ID-Nummer, das an dem zertifizierten Produkt angebracht oder in Werbematerialien für das zertifizierte Produkt verwendet werden kann, ist auf Seite 1 dieses Zertifikates dargestellt.

Dieses Dokument sowie das Zertifikatszeichen bleiben Eigentum der TÜV Rheinland Energy GmbH. Mit dem Widerruf der Bekanntgabe verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit. Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats und auf Verlangen der TÜV Rheinland Energy GmbH muss dieses Dokument zurückgegeben und das Zertifikatszeichen darf nicht mehr verwendet werden.

Die aktuelle Version dieses Zertifikates und seine Gültigkeit kann auch unter der Internet-
adresse: gal1.de eingesehen werden.

Die Zertifizierung der Messeinrichtung AR602Z/Hg für Hg basiert auf den im folgenden dar-
gestellten Dokumenten und der regelmäßigen fortlaufenden Überwachung des Qualitätsma-
nagementsystems des Herstellers:

Erstzertifizierung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat Nr. 0000035012: 16. März 2012
Gültigkeit des Zertifikats: 01. März 2017

Prüfbericht: 936/21215492/A vom 10. Oktober 2011
TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln
Veröffentlichung: BAnz. 02. März 2012, Nr. 36, Seite 920, Kapitel I, Nr. 3.1
UBA Bekanntmachung vom 23. Februar 2012

Ergänzungsprüfung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat Nr. 0000035012_01: 20. August 2012
Gültigkeit des Zertifikats: 01. März 2017

Prüfbericht: 936/21215492/B vom 09. März 2012
TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln
Veröffentlichung: BAnz. AT 20.07.2012 B11, Kapitel I, Nr. 2.2
UBA Bekanntmachung vom 06. Juli 2012

Ergänzungsprüfung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat Nr. 0000035012_02: 22. März 2013
Gültigkeit des Zertifikats: 01. März 2017

Prüfbericht: 936/21215492/C vom 12. Oktober 2012
TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln
Veröffentlichung: BAnz. AT 05.03.2013 B10, Kapitel I, Nr. 2.2
UBA Bekanntmachung vom 12. Februar 2013

Mitteilungen gemäß DIN EN 15267

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014
Veröffentlichung: BAnz AT 02.04.2015 B5, Kapitel IV Mitteilung 35
UBA Bekanntmachung vom 25. Februar 2015
(neuer Schrittmotor)

Erneute Ausstellung des Zertifikats

Zertifikat Nr. 0000035012_03: 28. Februar 2017
Gültigkeit des Zertifikats: 01. März 2022

Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung

Hersteller	Opsis AB
Bezeichnung der Messeinrichtung	AR602Z/Hg
Seriennummer der Prüflinge	1498 / 1499
Messprinzip	UV - DOAS

Prüfbericht

Prüfinstitut	936/21215492/C
Berichtsdatum	TÜV Rheinland
	09.03.2012

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB	Hg
	0 - 45 µg/m³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt	0,00 µg/m³
Summe negative QE am Null-Punkt	-0,50 µg/m³
Summe positive QE am Ref.-Punkt	1,00 µg/m³
Summe negative QE am Ref.-Punkt	-1,10 µg/m³
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	1,20 µg/m³
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	0,694 µg/m³

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Prüfgröße

	u	u²
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen	u _D 0,736 µg/m³	0,542 (µg/m³)²
Linearität / Lack-of-fit	u _{lof} 0,404 µg/m³	0,163 (µg/m³)²
Nullpunktdrift aus Feldtest	u _{d,z} 0,442 µg/m³	0,195 (µg/m³)²
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u _{d,s} 1,039 µg/m³	1,080 (µg/m³)²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u _t 0,153 µg/m³	0,023 (µg/m³)²
Einfluss der Netzspannung	u _v 0,208 µg/m³	0,043 (µg/m³)²
Querempfindlichkeit	u _i 0,694 µg/m³	0,481 (µg/m³)²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u _o -0,049 µg/m³	0,002 (µg/m³)²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u _{rm} 0,364 µg/m³	0,132 (µg/m³)²

* Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u _c)	$u_c = \sqrt{\sum (u_{max,j})^2}$	1,63 µg/m³
Erweiterte Unsicherheit	$U = u_c * k = u_c * 1,96$	3,20 µg/m³

Relative erweiterte Messunsicherheit

Anforderung nach 2000/76/EG und 2001/80/EG	U in % vom Grenzwert 30 µg/m³	10,7
Anforderung nach DIN EN 15267-3	U in % vom Grenzwert 30 µg/m³	40,0
	U in % vom Grenzwert 30 µg/m³	30,0